



## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ШЛИФОВ

### ▣ Общие условия и цели подготовительного процесса (описать для каждого типа сплава):

Цель пробоподготовки:

Материал:

Что будет исследоваться в материале:

Твердость исследуемых материалов:

### ▣ Отрезание:

Размер и форма образцов до отрезания:

Размер образцов после отрезания:

Планируемое количество образцов в день/неделю:

В оборудовании какого типа заинтересован пользователь:

ручной режим (возможен и комбинированный) -  
автоматический

Требуется ли изготовление серий шлифов:

### ▣ Шлифование и полирование:

Сколько образцов готовится ежедневно:

В оборудовании какого типа заинтересован пользователь:

-Полуавтоматическое (изготовление с насадкой и держателями)

-Ручное

Сколько кругов должно быть у станка (два или один)

Требуется держатели с центральной или индивидуальной нагрузкой на образцы –

Каковы размеры и форма образцов для размещения в держателе:

### ▣ Запрессовка горячая:

Сколько образцов готовится ежедневно:

Диаметр запрессовки (возможно 25мм, 30мм, 40мм, 50мм) :

Каковы размеры и форма запрессовываемых образцов:

Требуется ли нестандартные смолы для заливки (прозрачные и токопроводящие смолы):

Нужны ли клипсы для закрепления образцов:

### ▣ Заливка холодная:

Сколько образцов готовится ежедневно:

Диаметр заливки (возможно 25мм, 30мм, 40мм, 50мм):

Требуется ли проводить заливку под вакуумом:

Требуется ли нестандартные смолы для заливки (прозрачные и токопроводящие смолы)

Нужны ли приспособления для закрепления образцов:

### ▣ Установка электролитического полирования травления:

Сколько образцов готовится ежедневно:

Указать материал образцов:

Требуется ли дополнительное оборудование для металлографии:

- твердомеры \_\_\_\_\_ - системы анализа полученных шлифов \_\_\_\_\_

- микроскопы \_\_\_\_\_