



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ВЫБОРА ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ

1. Контактная информация	
Наименование предприятия*	
Почтовый адрес	
Ф.И.О. контактного лица*	
Контактные телефоны*	
Факс	
e-mail	

2. Типы испытываемых материалов	
Металлы:	Ткань:
Пластики:	Керамика:
Резина:	Бумага:
Другие материалы (укажите типы):	

3. Типы испытаний	
Растяжение:	Сжатие:
Изгиб:	Прочее:
Стандарты испытаний (укажите номера стандартов, если применимо):	

4. Уровни нагрузок						
Растяжение:	$F_{\min} =$	<input type="text"/>	кН	$F_{\max} =$	<input type="text"/>	кН
Сжатие:	$F_{\min} =$	<input type="text"/>	кН	$F_{\max} =$	<input type="text"/>	кН
Изгиб:	$F_{\min} =$	<input type="text"/>	кН	$F_{\max} =$	<input type="text"/>	кН

5. Режимы испытаний								
Статический (да/нет):			Динамический (да/нет):					
Для динамических испытаний укажите максимальную и минимальную частоту, амплитуду для каждой частоты и прилагаемую нагрузку:								
$f_{\min} =$	<input type="text"/>	Гц;	$A_{\min} =$	<input type="text"/>	мм;	$F_{\min} =$	<input type="text"/>	кН;
$f_{\max} =$	<input type="text"/>	Гц;	$A_{\max} =$	<input type="text"/>	мм;	$F_{\max} =$	<input type="text"/>	кН;

**6. Температуры испытаний**

Комнатная (да/нет):

Испытания при температуре (да/нет):

Пониженные температуры

от °Сдо °С

Повышенные температуры

от °Сдо °С

Укажите типы образцов для испытаний при температуре

Круглые с
запечкамиКруглые с
резьбовой
головкойПлоские со
штифтомДругие типы:
(укажите)**7. Требуемые результаты испытаний**

Основные результаты, требуемые для отчетности

 $\sigma_{\text{пл}}$ $\sigma_{0,05}$ $\sigma_{0,2}$ $\sigma_{\text{в}}$ $S_{\text{к}}$ ψ δ

E (модуль Юнга)

Другие результаты испытаний

(укажите необходимые результаты испытаний):

8. Параметры и типы образцов**Плоские образцы**

Толщина

Ширина

Длина рабочей
части

Общая длина

a= мм b= мм l₀= мм L= ммa= мм b= мм l₀= мм L= ммa= мм b= мм l₀= мм L= ммa= мм b= мм l₀= мм L= мм**Цилиндрические образцы**

(пруток, проволока, арматура)

Диаметр

Диаметр рабочей
частиДлина рабочей
части

Общая длина

D= мм d₀= мм l₀= мм L= ммD= мм d₀= мм l₀= мм L= мм



D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ =	<input type="text"/>	мм	l ₀ =	<input type="text"/>	мм	L =	<input type="text"/>	мм
D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ =	<input type="text"/>	мм	l ₀ =	<input type="text"/>	мм	L =	<input type="text"/>	мм

Цилиндрические образцы с резьбовой головкой

Резьба	Диаметр рабочей части	Диаметр рабочей части	Длина рабочей части	Длина рабочей части	Общая длина	Общая длина	
M	<input type="text"/>	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
M	<input type="text"/>	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
M	<input type="text"/>	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
M	<input type="text"/>	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм

Цилиндрические образцы с головкой

Диаметр	Диаметр рабочей части	Диаметр рабочей части	Длина рабочей части	Длина рабочей части	Общая длина	Общая длина		
D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм
D=	<input type="text"/>	мм	d ₀ = <input type="text"/>	мм	l ₀ = <input type="text"/>	мм	L = <input type="text"/>	мм

Прочие типы образцов

Опишите параметры образцов:

9. Требования по точности измерений

Точность измерения нагрузки (%):

Точность измерения деформации (%):

Необходимость применения дополнительного измерительного оборудования:Измерение деформации с помощью экстензометра (специального навесного датчика деформации, который устанавливается прямо на образец) Измерение деформации с помощью автоматического экстензометра Измерение деформации только в упругой области (до предела текучести) Измерение деформации в упругой и пластической областях (до разрушения)

Дополнительное измерительное оборудование:

Штангенциркуль Микрометр **10. Количество испытаний в день**Количество испытаний в смену Количество смен



11. Дополнительно интересующее оборудование

Укажите дополнительное оборудование:

Твердомеры

Роквелл

Бринелль

Виккерс

Микровиккерс

Металлография

Отрезные станки

Заливочные прессы

Шлифовально-
полировальные
станки